



Sarlink® TPE EE-2260 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

The Sarlink EE-2200 Series is a general purpose thermoplastic elastomer series, available in BLK, designed for automotive exterior extrusion applications. Sarlink EE-2260B is a medium hardness, high density, UV stabilized grade with very good extrudability.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高密度 • 光稳定	• 良好的加工性能 • 良好的柔韧性 • 良好粘结性	• 耐臭氧性能 • 韧性良好 • 中等硬度
用途	• 汽车领域的应用 • 汽车外部零件	• 汽车外部装饰 • 橡胶取代	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 黑色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量: 100%应变	232	psi	
流量: 100%应变	319	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量: 断裂	1320	psi	
流量: 断裂	783	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量: 断裂	790	%	
流量: 断裂	650	%	
撕裂强度 - 横向流量	166	lbf/in	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	20	%	
158°F, 22 hr	31	%	
257°F, 70 hr	77	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A	63		
邵氏 A, 15 秒	60		
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	266	Pa·s	ASTM D3835

Sarlink® TPE EE-2260 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	380 到 400	°F
料筒 2 区温度	390 到 410	°F
料筒 3 区温度	400 到 420	°F
料筒 4 区温度	410 到 430	°F
料筒 5 区温度	410 到 430	°F
口模温度	420 到 440	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。